
CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VIỆT THÀNH CNC



VIỆT THÀNH CNC

Địa chỉ: Cụm công nghiệp Đồng Quang, phường Đồng Nguyên, tỉnh Bắc Ninh, Việt Nam

HỢP ĐỒNG MUA BÁN HÀNG HÓA

Hợp đồng số: 190126/HĐMB/VT-ĐS

- Căn cứ pháp lệnh hợp đồng kinh tế của Hội đồng Nhà nước và các văn bản hướng dẫn thi hành của các cấp, các ngành;
- Căn cứ vào sự thỏa hiệp của hai bên

Bắc Ninh, ngày 19 tháng 01 năm 2026

Tại địa điểm: Công ty TNHH thương mại Việt Thành CNC, Chúng tôi gồm:

Bên bán (Gọi tắt là bên A): CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VIỆT THÀNH CNC

Mã số thuế: 2301139263.

Địa chỉ: Cụm công nghiệp Đồng Quang, phường Đồng Nguyên, tỉnh Bắc Ninh, Việt Nam.

Đại diện: Bà Nguyễn Thị Thơm

Chức vụ: Giám Đốc

Điện thoại: 0967893199

Email: vietthanhmas@gmail.com

Số tài khoản: 13666838 Ngân hàng Á Châu chi nhánh Bắc Ninh

Bên mua (Gọi tắt là bên B): CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG ĐỊNH SƠN

Mã số thuế: 0202111150

Địa chỉ: Thôn 1 (tại nhà Ông Nguyễn Sĩ Định), Xã Nghi Dương, Thành phố Hải Phòng, Việt Nam

Đại diện: ông Nguyễn Sĩ Sơn

Chức vụ: Giám Đốc

Số điện thoại: 038 643 9999

Email: dinhsonconstruction@gmail.com

Số tài khoản: 13456.888.888 ACB chi nhánh Hải Phòng

Hai bên thống nhất dựa trên nguyên tắc cùng có lợi, đồng thời tôn trọng luật pháp Việt Nam, đi đến nội dung như sau:

Điều 1: Tên thiết bị, số lượng, quy cách, giá tiền

TT	Tên hàng	ĐVT	SL	Giá Tiền (VNĐ)	Thành Tiền (VNĐ)
01	Máy cắt gỗ (loại đặt cố định),nhân hiệu: ZIIM, model: ZM-S1-12, công suất: 13.5KW/380V, sản xuất năm 2026, mới 100%.NSX:Guangdong Baomai Woodworking Machinery Co., Ltd	Cái	1	275.000.000	275.000.000
Tổng cộng					275.000.000VNĐ
VAT 8%					22.000.000VNĐ
Tổng giá trị					297.000.000VNĐ
Bằng chữ: Hai trăm chín mươi bảy triệu đồng./.					

Bên A bán cho bên B Đã gồm phí vận chuyển tới xưởng khách hàng**Điều 2: Phương thức thanh toán**

- 2.1 Sau khi ký hợp đồng bên B đặt cọc cho bên A số tiền: **50.000.000VNĐ (Năm mươi triệu đồng./.)**
- 2.2 Sau khi máy tới xưởng, bên A lắp đặt hoàn thiện bàn giao máy cho bên B. Bên B hoàn tất thanh toán cho bên A số tiền còn lại tương ứng số tiền : **247.000.000VNĐ (Hai trăm bốn mươi bảy triệu đồng./.)**
- 2.3 Bên B căn cứ theo điều lệ đã ký trong hợp đồng mà thanh toán cho bên A, nếu như không chấp hành theo điều khoản hợp đồng bên A có quyền dừng mọi dịch vụ, thu hồi máy mà không cần thông báo cho bên B, Ngoài ra bên A không cần trả lại số tiền bên B trước đó đã thanh toán cho bên A.
- 2.4 Trường hợp sau khi bàn giao máy trong vòng 07 ngày mà bên B không sắp xếp tiếp nhận lắp đặt vận hành để nghiệm thu máy thì bên B vẫn phải thanh toán đúng hạn cho bên A.
- 2.5 Phương thức thanh toán : Bằng hình thức chuyển khoản.
- 2.6 Đồng tiền thanh toán : VNĐ (Việt Nam Đồng)

Điều 3: Thời gian và địa điểm giao hàng

- 3.1 Địa điểm giao hàng: Thôn 1 (tại nhà Ông Nguyễn Sĩ Định), Xã Nghi Dương, Thành phố Hải Phòng, Việt Nam
- 3.2 Thời gian giao hàng : Sau 60 ngày tính từ ngày kí hợp đồng.

Điều 4: Phương thức vận chuyển và nội dung giao nhận

- 4.1 Phương tiện vận chuyển và chi phí vận chuyển đến xưởng bên B do bên A chịu.
- 4.2 Khi nhận hàng, bên mua có trách nhiệm kiểm nhận số lượng, phẩm chất, quy cách hàng hóa tại chỗ. Nếu phát hiện hàng thiếu hoặc không đúng tiêu chuẩn chất lượng v.v... thì lập biên bản tại chỗ, yêu cầu bên bán xác nhận. Mọi phát sinh sau khi bàn giao ký kết bên bán sẽ không chịu trách nhiệm.

Điều 5: Bảo hành, trách nhiệm và hướng dẫn sử dụng hàng hóa của bên A

Bên A có trách nhiệm bảo hành chất lượng và giá trị sử dụng loại hàng cụ thể:

- 5.1 Thời hạn bảo hành máy : 12 tháng kể từ ngày bàn giao hàng.
- 5.2 Khi máy móc xảy ra sự cố, bên B cần phải thông báo đến cho bộ phận sửa chữa của bên A, bộ phận chăm sóc khách hàng đại diện cho công ty bên A để đưa ra cách giải quyết và thời gian sửa chữa.
- 5.3 Sau khi bên A tiếp nhận thông báo sửa chữa từ bên B, trong trường hợp không khắc phục được qua video hướng dẫn trực tuyến, thì trong 48 giờ bên A sẽ đến tận nơi sửa chữa bảo hành theo địa chỉ được ghi trên hợp đồng.

Những trường hợp sau không nằm trong phạm vi sửa chữa, bảo hành của bên A:

- 5.4 Máy bị dính nước do cố ý hay thiên tai bão lụt, tự ý thay đổi kết cấu thông số kỹ thuật của máy, môi trường có sự ăn mòn kim loại.
- 5.5 Hỏng hóc do con người gây ra
- 5.6 hệ thống điện bị chập, mất pha dẫn đến hỏng linh kiện
- 5.7 Không thực hiện thanh toán theo hợp đồng hay đến hạn vẫn còn công nợ.
- 5.8 Quá thời gian bảo hành.

Lưu ý: Không bảo hành các phụ tùng vật tư mang tính hao mòn hiển nhiên như : Dây đai, bánh xe con lăn cao su, dao cắt, dây làm nóng, bàn phím, con chuột, ống hút bụi, cổ hút bụi....

Hotline sửa chữa : 0973330089.

Điều 6: Trách nhiệm của bên A

6.1 Bên A dựa theo số lượng, đơn vị tính để giao hàng

6.2 Đối với vận hành máy bên A có trách nhiệm hướng dẫn sử dụng, chuyển giao công nghệ cho bên B Công việc hướng dẫn sử dụng.

6.3 Bên A sẽ có trách nhiệm hướng dẫn sử dụng, chuyển giao công nghệ cho bên B đến khi bên B đã sử dụng vận hành thành thạo

6.4 Bên A chỉ thực hiện công việc đào tạo đồng thời và cùng ở một thời điểm duy nhất, số lượng nhân viên do bên B tự sắp xếp (Bên A không chịu trách nhiệm đào tạo nhân viên cho bên B ở nhiều thời điểm , nhân viên khác nhau) .

6.5 Bên A chỉ tiếp nhận đào tạo về phương diện công việc liên quan, ngoài phạm vi công việc bên A sẽ không chấp nhận xử lý.

Điều 7: Trách nhiệm và nghĩa vụ của bên B

7.1 bên B chuẩn bị vị trí đặt máy , nguồn điện và dây điện đấu nối tới máy, điện áp chuẩn bị 380V/50Hz và có thiết bị chống mất pha

7.2 Bên B có trách nhiệm cung cấp cho bên A nguyên liệu đúng tiêu chuẩn để tiến hành thử máy.

7.3 Bên B có trách nhiệm thực hiện theo hợp đồng , thanh toán đúng thời hạn.

Điều 8: Trách nhiệm vật chất trong việc thực hiện hợp đồng

8.1 Bên nào vi phạm các điều khoản trên đây sẽ phải chịu trách nhiệm vật chất theo quy định của các văn bản pháp luật có hiệu lực hiện hành về phạt vi phạm chất lượng, số lượng, thời gian, địa điểm, thanh toán, bảo hành v.v... mức phạt cụ thể do hai bên thỏa thuận dựa trên khung phạt Nhà nước đã quy định trong các văn bản pháp luật về hợp đồng kinh tế.

Điều 9: Thủ tục giải quyết tranh chấp hợp đồng

9.1 Hai bên cần chủ động thông báo cho nhau tiến độ thực hiện hợp đồng. Nếu có vấn đề gì bất lợi phát sinh các bên phải kịp thời thông báo trước cho nhau thời gian tối đa 01 (Một) ngày và tích cực bàn bạc giải quyết (cần lập biên bản ghi lại toàn bộ nội dung)

9.2 Trong trường hợp có bất kỳ mâu thuẫn hoặc tranh chấp nào phát sinh đến việc thực hiện các bên sẽ cố gắng giải quyết bằng phương pháp trên tinh thần thiện chí .Trong trường hợp các bên không giải quyết được thông qua thỏa thuận, tranh chấp sẽ được giải quyết bởi Tòa án Hà Nội và bên thua kiện sẽ hoàn toàn chịu phí

Điều 10: Các thỏa thuận khác

10.1 Các điều khoản và điều kiện khác không được đề cập trong hợp đồng này sẽ được thực hiện theo các quy định pháp luật của Việt Nam và sự thỏa thuận của hai bên.

10.2 Bản hợp đồng scan có giá trị như bản hợp đồng gốc. Hợp đồng có hiệu lực khi hai bên ký kết và sẽ được tự động thanh lý khi bên A đã nhận đủ tiền, bên B đã nhận đủ hàng và đã hoàn thành đầy đủ các điều khoản nêu trong hợp đồng này.

Hợp đồng này được lập thành 02 bản. Mỗi bên giữ 01 (Một) bản và có hiệu lực như nhau.

ĐẠI DIỆN BÊN BÁN
(Ký tên đóng dấu)

ĐẠI DIỆN BÊN MUA
(Ký tên đóng dấu)

VIỆT THÀNH CNC

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

BIÊN BẢN BÀN GIAO VÀ NGHIỆM THU HÀNG HOÁ

Hợp đồng số: 190126/HĐMB/VT-ĐS

Căn cứ Hợp đồng mua bán Hợp đồng số: 190126/HĐMB/VT-ĐS ngày 19/01/2026 ký giữa CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG ĐỊNH SƠN với CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VIỆT THÀNH CNC về việc cung cấp máy móc, thiết bị cho CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG ĐỊNH SƠN. Hôm nay, ngày tháng..... năm 2026 tại trụ sở làm việc của CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG ĐỊNH SƠN chúng tôi gồm:

I. CÁC BÊN THAM GIA BÀN GIAO VÀ NGHIỆM THU

1. Bên bán (Gọi tắt là bên A): CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VIỆT THÀNH CNC

Địa chỉ : Cụm công nghiệp Đồng Quang, phường Trang Hạ, thành phố Từ Sơn, tỉnh Bắc Ninh , Việt Nam
Mã số thuế : 2301139263.

Đại diện : Bà Nguyễn Thị Thơm

Chức vụ : Giám Đốc

Điện thoại : 0967893199

Email: vietthanhmas@gmail.com

Số tài khoản : 13666838 Ngân hàng Á Châu chi nhánh Bắc Ninh

2. Bên mua (Gọi tắt là bên B) : CÔNG TY TNHH XÂY DỰNG ĐỊNH SƠN

Mã số thuế : 0202111150

Địa chỉ: Thôn 1 (tại nhà Ông Nguyễn Sĩ Định), Xã Nghi Dương, Thành phố Hải Phòng, Việt Nam

Đại diện: ông Nguyễn Sĩ Sơn

Chức vụ: Giám Đốc

Số điện thoại : 038 643 9999

Email: dinhsonconstruction@gmail.com

Số tài khoản : 13456.888.888 ACB chi nhánh Hải Phòng

II. NỘI DUNG BÀN GIAO VÀ NGHIỆM THU

1. TÊN HÀNG HÓA, SỐ LƯỢNG

Hai bên tiến hành bàn giao máy móc, thiết bị như sau

Bên A giao cho bên B:

TT	Tên hàng	ĐVT	SL
01	Máy cắt gỗ (loại đặt cố định),nhãn hiệu: ZIIM, model: ZM-S1-12, công suất: 13.5KW/380V, sản xuất năm 2026, mới 100%.NSX:Guangdong Baomai Woodworking Machinery Co., Ltd	Cái	1

2. TÌNH TRẠNG KỸ THUẬT

- Máy móc thiết bị mới 100%
- Máy móc thiết bị đã vận hành chạy thử ra sản phẩm ổn định, đạt yêu cầu kỹ thuật.
- Bên A bàn giao cho bên B máy móc, thiết bị với chất lượng đảm bảo yêu cầu; giao đúng đủ số lượng, chất lượng, quy cách, kích cỡ đảm bảo kỹ thuật theo yêu cầu của bên B.
- Hai bên thống nhất bàn giao, nghiệm thu trang thiết bị để bên B đưa vào sử dụng.
- Vấn đề bảo hành sẽ được thực hiện tính theo thời gian lập biên bản bàn giao cho đến hết 12 tháng
- Biên bản này được làm thành 02 bản, có giá trị pháp lý như nhau, mỗi bên giữ 01 bản để theo dõi việc thực hiện và đảm bảo hồ sơ thanh toán.

ĐẠI DIỆN BÊN A

ĐẠI DIỆN BÊN B

VIỆT THÀNH CNC